

FICHA TECNICA MANGUERAS ELLIOTT, OZTEC NORTHROCK ORIGINALES



OZTEC



NORTHROCK INDUSTRIES INC.

Se componen de un eje de rotación llamado núcleo con accesorios terminales de metal para fijación de las piezas de acoplamiento.

Tiene una envoltura exterior protectora o funda hecha en goma de neopreno resistente a la abrasión, reforzada de múltiples capas de trenzado de alambre de alta resistencia con un revestimiento de acero plano endurecido.

MODELO	312 FS = AGUJA	375 FS = STANDARD
LONGITUD EN PIES	10, 12, 14, 18 Y 21 pies	10, 12, 14, 18 Y 21 pies
LONGITUD EN METROS	3.05, 3.66, 4.27, 5.49 Y 6.40 m	3.05, 3.66, 4.27, 5.49 Y 6.40 m
CABEZOTE VIBRATORIO	270HD (27 mm)	350, 430, 540, 630 HD (35, 43, 54, 63) mm
MOTOR O UNIDAD ELECTRICA	250, 350, 2.4 SS Y 3.2 SS (2,4 - 3,2HP)	250, 350, 2.4 SS Y 3.2 SS (2,4 - 3,2HP)
ACOPLE O ADAPTADOR	SS 312	SS 375
PROCEDENCIA Y ORIGEN	ESTADOS UNIDOS	ESTADOS UNIDOS

Celular: 314 390 17 47 WhatsApp: 316 267 74 89
 E-mail: ventas@colvimeq.com / gerencia@colvimeq.com
 Bogotá D. C. – Colombia



RECOMENDACIONES A TENER EN CUENTA:

- Verificar que las instalaciones eléctricas sean monofásicas 115V y estén en perfectas condiciones.
- NO quitar el polo a tierra porque pierde inmediatamente la garantía.
- Para una extensión de 30 metros se recomienda cable encauchetado 3x12, para 50 metros cable encauchetado 3x10. Para mayor longitud ver manual de instrucciones.
- Antes de poner en marcha el motor, comprobar que tanto la manguera o eje flexible como el cabezote vibratorio estén correctamente conectadas.
- Una vez puesto en marcha el motor, NO mantener funcionando el cabezote vibratorio fuera del hormigón o concreto por más de 30 segundos.
- Introducir verticalmente en el hormigón o concreto el cabezote vibratorio en toda su longitud, dejándolo que se sumerja con su propio peso, para evitar recalentamiento.
- No forzar el cabezote vibratorio dentro del hormigón o concreto, porque puede quedar atrapado entre las barras de acero.
- Evitar que el cabezote vibratorio esté funcionando en contacto con objetos sólidos durante largos periodos de tiempo.
- Mantener la manguera o eje flexible lo más extendida posible, evitando la formación de curvas pronunciadas y la ruptura del mismo.
- No use los vibradores para desplazar concreto lateralmente ya que causa segregación (use pala para ello). Cuando hayan protuberancias aplique el vibrador en el centro de las mismas para alisarlas.
- Después de cada fundida se debe limpiar con un trapo húmedo la manguera para quitar el exceso de concreto y lubricarla con ACPM o aceite, esto para mayor duración porque los aditivos que usan los concretos la deterioran prematuramente.

La acción vibratoria consolida el concreto al hacer flotar los agregados y desplazar las burbujas de aire fuera de la mezcla. Los vibradores para concreto facilitan el manejo de mezclas densas, que por lo general confieren más resistencia. Una masa de concreto está bien consolidada cuando aparece una línea fina de mezcla a lo largo del encofrado cerca del vibrador o el agregado más grueso desaparece en el concreto.